



Cementos Portland Valderrivas en Hontoria. Una apuesta por la sostenibilidad

*Jornada sobre descarbonización en el sector
cementero de Castilla y León.*

Palencia, 17 septiembre 2024





Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León



Nuestro Grupo cementero es una entidad industrial que abarca todo el ciclo del negocio. Tenemos instalaciones productivas en países como Túnez, Estados Unidos, Reino Unido y, por supuesto, España, donde contamos con siete fábricas.

La Fábrica de Hontoria tiene su origen en la Sociedad Cementos Hontoria S.A., fundada el 9 de marzo de 1949, y se integró en el Grupo en julio de 1993.

Impulsamos el progreso sostenible



Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León

Nuestro centro siempre ha sido pionero en la búsqueda de los máximos estándares. Así, por ejemplo, fue el vigesimoséptimo centro en toda la comunidad en registrarse en el sistema europeo de ecoauditoría (EMAS) y actualmente tienes acreditados sistemas de prevención de riesgos laborales, calidad, medioambiente y energía

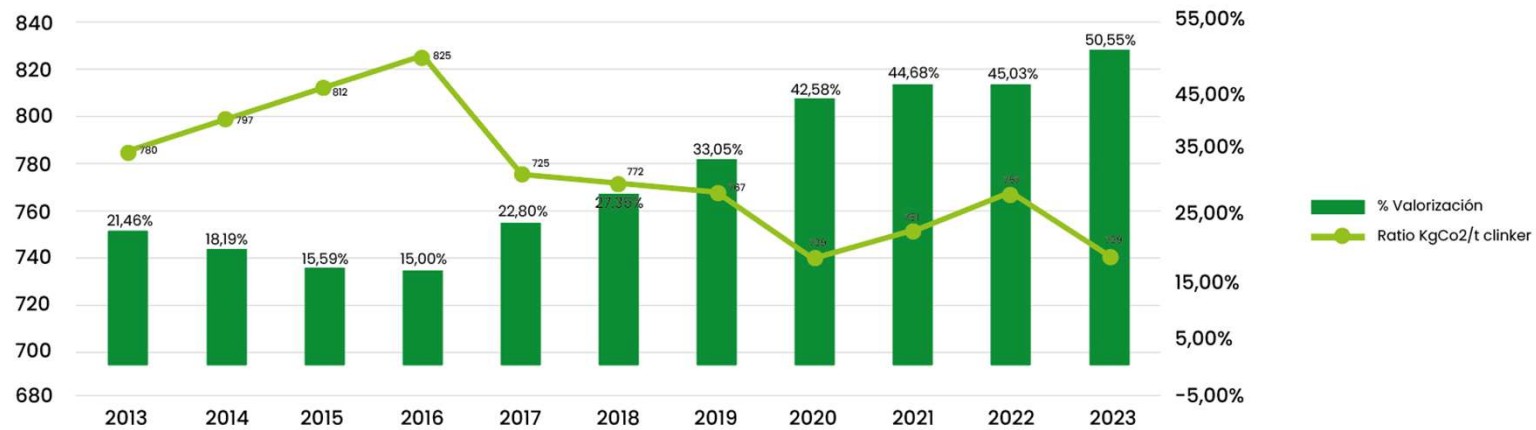


Impulsamos el progreso sostenible



Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León

En los últimos años la apuesta de la fábrica por la reducción de las emisiones de GEIS es firme mostrando un aumento de la valorización y una reducción de la ratio CO2/t de Clinker.



Todos los centros del grupo han calculado su huella de carbono.

Impulsamos el progreso sostenible



Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León

Dentro del sistema de gestión de la energía se están aplicando actuaciones para la reducción del consumo de energía:

1.- Sustitución progresiva de motores de corriente continua de baja eficiencia energética (300 KW, 500 KW, 600 KW) por motores de corriente alterna con alta eficiencia energética IE4.

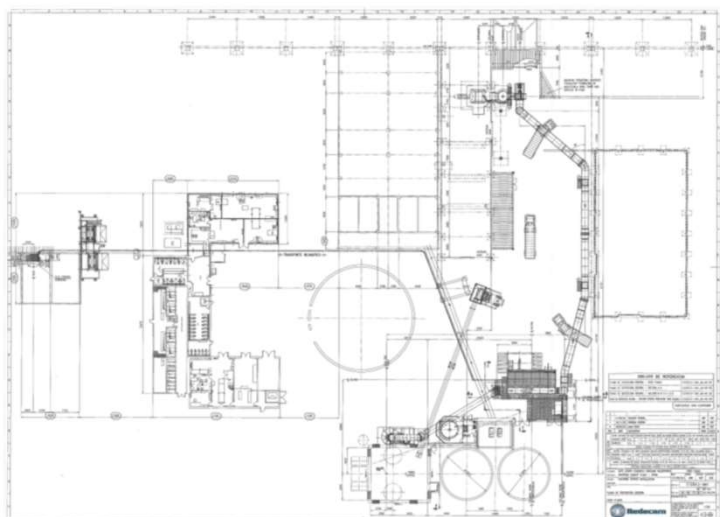
Ahorro anual estimado .- 1.175.000 KWh

2.- Sustitución de alumbrado con lámparas de vapor de sodio en fábrica, cantera y cinta de cantera, por alumbrado tipo led de mayor eficiencia energética.

Ahorro anual estimado .- 226.000 KWh



Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León



La búsqueda de la eficiencia energética es continua, y en su optimización, la fábrica de Hontoria ha certificado en 2023 un Sistema de Gestión de la Energía.

En 2024 hay grandes retos medioambientales para nuestro centro, siendo el principal la instalación y puesta en marcha de un by-pass de cloro con el que esperamos mejorar nuestras ratios de valorización.

El bypass es un filtro por el que pasan parte de los gases del horno con el objetivo de extraer de los mismos el cloro del sistema y así estabilizar el proceso productivo.

Esto permitirá mejorar los niveles de valorización energética y la naturaleza de los combustibles utilizados pudiendo contribuir a minimizar el impacto del vertido de plásticos en vertedero y reducir el CO₂ emitido a la atmósfera.

La duración total de los trabajos de la instalación del by-pass tomará 12 meses aproximadamente, estando terminado en 2024.

El total de las inversiones dedicadas a descarbonización alcanza los 6 millones de euros.



Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León

Desde este mismo centro se ha participado en proyectos europeos de captura de CO₂

BioRECO₂VER

Actualmente se sigue trabajando en este ámbito y el grupo está colaborando en un proyecto de captura de CO₂ en otros centros.





Jornada sobre descarbonización en el sector cementero de Castilla y León

Otros retos que estamos afrontando con decisión son los de descarbonización de nuestros cementos con ajustes en el proceso, adiciones activas, quality improvers....



Impulsamos el progreso sostenible



www.valderrivas.es

IMPULSAMOS EL PROGRESO SOSTENIBLE

**¡Muchas gracias por
vuestra atención!**

